

Plasma

CUTTING SYSTEMS

- Высококачественная резка различных материалов
- Специальная конструкция плазмотронов
- Резка толщин до 35мм



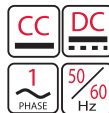
	МОДЕЛЬ	ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ПРОЦЕССЫ			Гарантия (г)	
		Вольтажные характеристики	Род тока	Сварочный ток (А)	Толщина реза (мм)	Резка	Строжка		Пробивка
3-ф.	Invertec® PC 620	CC	DC	20-60	25	●	●	●	3
	Invertec® PC 1030	CC	DC	20-60	35	●	●	●	3

Invertec® PC620 - PC1030

Высокопроизводительные аппараты плазменной резки

Инновационный подход в разработке конструкции плазменной горелки:

- Новая запатентованная система поджига дуги, предохраняет электрод от преждевременного износа и увеличивает его срок службы.
- Улучшенная конструкция сопла и электрода создают мощный вихрь, который позволяет создать более сконцентрированный плазменный поток.
- Воздушная система охлаждения электрода и горелки значительно увеличивают срок службы расходных материалов и горелки в целом.



Преимущества

- **Новый способ** эффективного поджига дуги без HF (без высокочастотного поджига) - значительно экономит ресурс электрода и сопла.
- **Высокая производительность** за счет инновационного дизайна частей горелки, позволяющих создать высококонцентрированный поток плазмы.
- **Высокая скорость** резки и качественный рез для большей толщины металла.
- **Возможность комплектации** горелки для различных задач по плазменной резке.
- **Малый вес** и размеры аппаратов 18,5 кг (для PC620).
- **Резка** самых разнообразных материалов: сталь, нержавеющая сталь, алюминий и др. Максимальная толщина реза низкоуглеродистой стали – 25 мм для PC620 и 35 мм для PC1030.
- **Сконцентрированный плазменный шнур** обеспечивает меньший нагрев, меньшие температурные деформации металла.
- **Сделано** в лучших традициях компании Lincoln Electric- надежно и качественно.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.



Наименование	Номер по каталогу	Питание	Предохр.сеть	Класс защиты	Класс изоляции	Стандарты соответствия	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
PC620	K12029-1	400 V 3ph (± 15%) 50/60Hz	25A (slow)	IP23S	H	EN 60974-1 / EN50199 Ce	385 x 215 x 561	18,5
PC1030	K12030-1		32A (slow)				500 x 275 x 696	31,5

Наименование	Диап. тока резки	Напр. сети	Потр. мощность	Частота сети	ПВ и сварочные х-ки	Расход/Давл. воздуха в магистрали	Рабочее давление
PC620	20 - 60A	400 V 3ph (± 15%) 50/60Hz	9kW @ 35%	50/60Гц	(40°C) 60A / 104V @ 35% 50A / 100V @ 60% 40A / 96V @ 100% 100A / 120V @ 35% 80A / 112V @ 60% 60A / 104V @ 100%	130 ± 20% л/мин @ 5,0 bar	6,0 bar -
PC1030	20 - 100A		15kW @ 35% 8kW @ 100%				180 ± 20% л/мин @ 5,0 bar