



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ **Отличные сварочно-технологические свойства**
- ✓ **Режим Rapid Arc**  
для сварки стали, нержавеющей стали с высокой скоростью и малым тепловложением
- ✓ **Режим Power Mode**  
для сварки тонколистового металла из разных видов стали
- ✓ **Функция S2F для сварки алюминия**
- ✓ **Режим Pulse-on-Pulse (двойного импульса)**  
обеспечивает хороший внешний вид шва при сварке алюминия
- ✓ **Гарантия 3 года на все детали и сборку**

## ПРЕВОСХОДСТВО ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ

Power Wave S350 - современный промышленный источник питания для полуавтоматической сварки импульсным током, оснащенный рядом дополнительных функций. Источник может быть укомплектован различными механизмами подачи с протоколом Arclink, например, LF-45 и PF10. Благодаря модульной концепции модели, аппарат может комплектоваться модулем STT, а также блоком жидкостного охлаждения Coolarc 50. В стандартной комплектации источник оснащен

полным набором синергетических программ, кроме этого, программами Power Mode & Rapid Arc. Как и все аппараты линейки Power Wave нового поколения, модель S350 имеет возможность подключения к сети Ethernet. Power Wave S350 оснащен пакетом программного обеспечения мониторинга процессов. Линкольн предоставляет возможность бесплатно обновлять программы, включая сварочные режимы на сайте [www.powerwavesoftware.com](http://www.powerwavesoftware.com)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Арт. номер	Сварочный ток / Напряжение / ПВ	Напряжение сети	Сетевой предохранитель	Диапазон регул. сварочного тока	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Стандарты
Power Wave® S350	K2823-1 K2823-2	350A/40%	230/400В/3/50-60Гц	45/25А	5-350А	38,6	518 x 356 x 609	EN 60974-1 EN 50199CE ROHS

Ваш дистрибьютор Lincoln Electric:

“Линкольн Электрик”  
Отделение в России

115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11  
Тел.: +7 (495) 660-94-04  
Факс: +7 (495) 967-65-34  
E-mail: [Russia@lincolnelectric.eu](mailto:Russia@lincolnelectric.eu)



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)