

Порошковое напыление с последующим проплавлением

Высококачественный ремонт стальных валков



**Высококачественное восстановление
поверхности с применением порошковых
материалов Castolin OEM**

- Технический центр с большим практическим опытом гарантирует высокое качество покрытия
- Крупные и тяжелые валки обрабатываются без возникновения трещин и деформаций
- Ровная поверхность с высокой степенью защиты от износа



Услуги Castolin Lab

Порошковые покрытия для ремонта стальных валков



Важные компоненты

На предприятиях горячей прокатки валки имеют важное значение. Они применяются для перемещения и формовки плит и пластин при очень высокой температуре. Чрезмерно высокие нагрузки и температуры вызывают износ поверхности валков и, как следствие, их повреждение.

Руководители отделов технического обслуживания постоянно выбирают между утилизацией этих дорогостоящих деталей или их ремонтом в соответствии с характеристиками производителя (ОЕМ).

Ремонт валков

ОЕМ обычно поставляют валки, поверхность которых покрыта сплавом с высокими антифрикционными свойствами, например, Castolin 12496. Это покрытие получается в результате напыления порошка на поверхность валка с проплавлением. В результате данного процесса создается покрытие с отличными противоизносными свойствами и адгезией к основному металлу валка.

Выполнить напыление с проплавлением на длинных и тяжелых деталях довольно сложно. Сразу после напыления валок прогревается до заданной температуры, которая должна быть постоянной и равномерной по всей поверхности детали. С этой целью применяется несколько горелок, расположенных вдоль валка. Например, массивные валки длиной до 2м обрабатываются в течение 7 часов и любые колебания температур могут стать причиной снижения качества работы. Поскольку валок нагревается до высоких температур, в нем может возникнуть деформация, особенно в том случае, если валок имеет полую конструкцию с тонкими стенками. Наконец, отсутствие требуемого охлаждения сопровождается появлением температурных напряжений и, как следствие, возможных трещин в покрытии.

Только центры с большим практическим опытом и собственными технологиями способны выполнить высококачественное покрытие при соблюдении точной геометрии готового изделия.

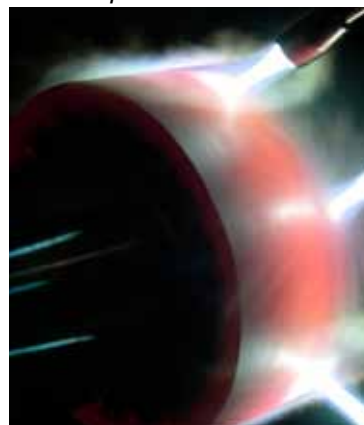
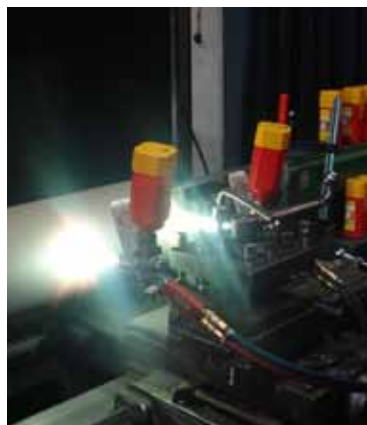


Напыление

Предварительный нагрев

Проплавление

Контролируемое охлаждение



Тяжелые стальные валки, обработанные в CastoLab

В течение многих лет центр Castolab осуществляет напыление с наплавлением больших и тяжелых валков, прежде всего для предприятий по производству горячего проката. Наш технический центр обладает огромным опытом, приобретенным более чем за 10 лет, и готов предложить клиентам высококачественные покрытия. Над выполнением задач работают высококвалифицированные операторы, которые соблюдают самые строгие стандарты производства. В работе постоянно используется несколько порошковых материалов, выбираемых производителями OEM.

Порошки	12494	12495	12496	12497	12112	12999
---------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Поэтому субподрядчики отделов обслуживания сталелитейных предприятий и другие клиенты регулярно используют наш опыт и знания.

CastoLab
Services

Сильнее с... Castolin Eutectic

www.castolin.com