

Бесшовные порошковые проволоки для износостойкой наплавки

Благодаря возрастающим требованиям к производительности и надёжности увеличился спрос на эффективные решения в области технического обслуживания. Следуя этой тенденции и для поддержки наших клиентов, UTP Maintenance предлагает полный ассортимент бесшовных порошковых проволок.

Преимущества бесшовных порошковых проволок

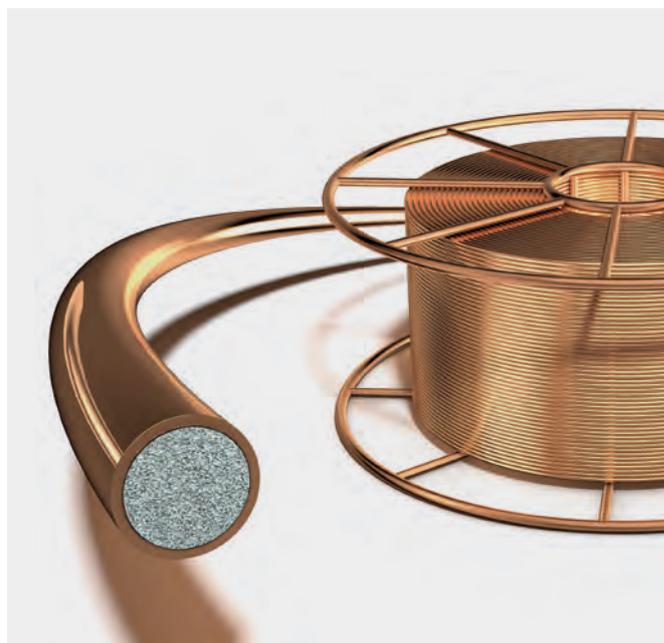
- Низкий износ контактного наконечника
- Не склонны к поглощению влаги
- Стабильная точность позиционирования порошковой проволоки во время поджига дуги и сварки, идеально подходит для автоматической сварки
- Незначительное усилие подачи
- Высокие сварочно-технологические свойства и превосходная форма шва
- Оптимальное медное покрытие гарантирует идеальный токоподвод



Защита + Производительность = Protectivity™

На 100% – UTP Maintenance

Упаковка: Катунки весом 16 кг и барабаны весом 250 кг

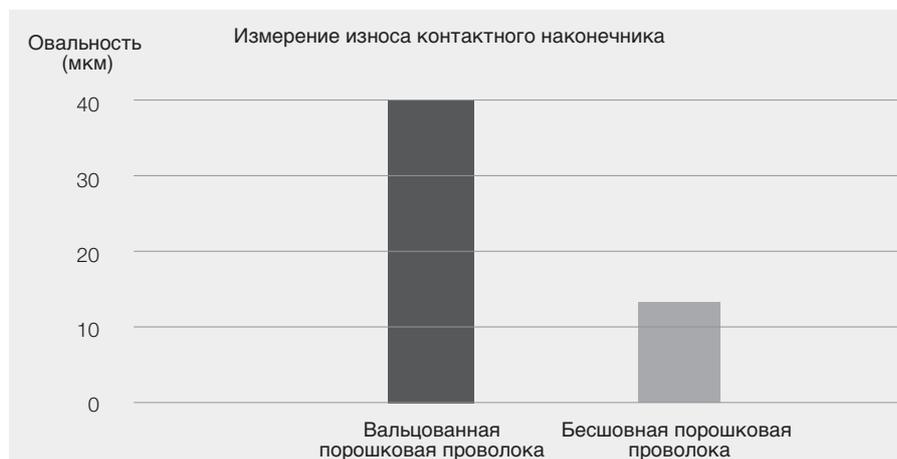


Области применения

- Идеально подходит для ручной и роботизированной сварки, прежде всего для серийного производства
- Везде, где требуются экономически эффективные и быстрые решения

Области применения

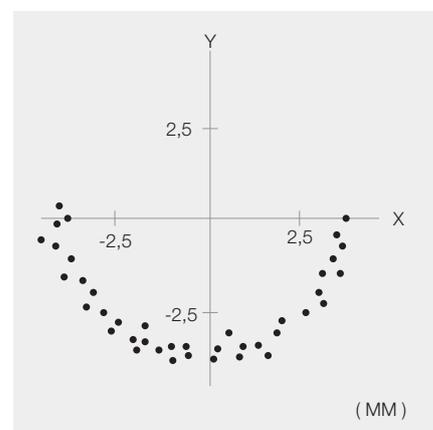
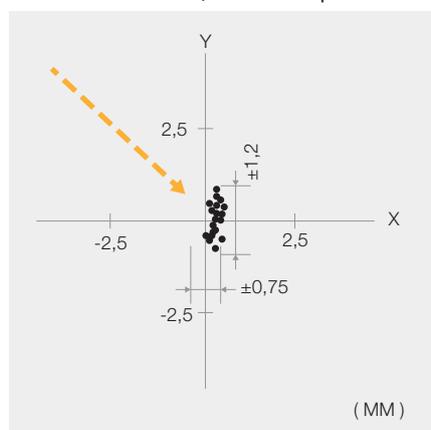
- Добыча
- Цемент
- Землеройные работы
- Сельское хозяйство
- Утилизация



Через 30 мин. непрерывной сварки при 300 А-29 В.

Овальность отверстия контактного наконечника при использовании бесшовной порошковой проволоки существенно меньше в сравнении с вальцованной порошковой проволокой.

Точность позиционирования: отличие результатов теста на точность позиционирования бесшовных и вальцованных порошковых проволок.



Бесшовная порошковая проволока показывает лучшие результаты позиционирования из-за повышенной жесткости в сравнении с вальцованной порошковой проволокой, благодаря чему превосходно подходит для роботизированных комплексов.

Вальцованная порошковая проволока

Продукт	Химический состав						Твердость
	C	Mn	Si	Cr	Mo	Другие элементы	
UTP AF ROBOTIC 351 B	0,065	1,40	0,60	3,00	1,00		325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 352	0,250	1,75	0,55	1,70			325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 405	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 405 B	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 453	0,250	1,00	0,40	5,00	4,00		42-47 HRC
UTP AF ROBOTIC 503	0,250	0,80	0,40	5,00	3,50	Ti: 0,25	47-52 HRC
UTP AF ROBOTIC 600	0,450	0,40	3,00	9,00			57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 603	0,500	1,10	1,00	5,50	1,30	V: 0,3 / W: 1,3	57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606	0,500	1,40	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606 B	0,500	1,50	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 6011	0,300	1,10	0,40	0,30		Ni: 1,5 / B: 4,8	62-67 HRC

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH

Elsässer Straße 10, 79189 Bad Krozingen

T. +49 (0) 76 33 4 09 01, F. +49 (0) 76 33 4 09 222

www.voestalpine.com/welding

www.utp-maintenance.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.