

Flextec[®] 450

Сварочные процессы

Ручная дуговая сварка (MMA), полуавтоматическая сварка порошковой проволокой, дуговая сварка вольфрамовым электродом на постоянном токе (DC TIG), MIG сварка, Дуговая строжка.

Номер по каталогу

K2882-1

Полную информацию смотрите сзади

Входное напряжение

380/460/575/3/50/60

Входной ток при номинальном выходе

3-фазная сеть 60%ПВ:37/27/22А

Номинальные выходные характеристики

450А/38В/60%

Выходной диапазон мощности

10-500А

Вес/Габариты (В x Ш x Д)

125 фунтов (56,8 кг)
18,8 x 14 x 26,5 дюймов
(477 x 356 x 673мм)

FLEXible TEChnologySM

Этот многофункциональный сварочный аппарат выдает сварочную мощность до 500 А и пригоден для широкого применения во всех отраслях промышленного производства и строительства. Аппарат имеет класс защиты IP23, что позволяет эксплуатировать и хранить его на открытом воздухе, а применение последних достижений инверторной технологии реально сэкономят Ваши расходы, связанные с проведением сварочных работ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ **Гибкая многофункциональность** позволяет выполнять ручную дуговую сварку, сварку вольфрамовым электродом на постоянном токе (DC TIG) с зажиганием Touch StartTM, сварку покрытым электродом и дуговую строжку угольным электродом диаметром до 3/8 дюйма (9,5мм).
- ▶ **Future is nowSM** – Вам больше не придется переплачивать для того, чтобы получить все преимущества инверторной технологии.
 - Ускоренное реагирование дуги позволяет осуществлять ее более плавные изменения и получать более плотный валик.
 - Энергосберегающие характеристики аппарата существенно сокращают ежедневные расходы.
 - Улучшенная портативность: масса и габариты на 50% меньше.
- ▶ **Простота эксплуатации** – разработан улучшенный интерфейс пользователя, установка параметров проста даже для начинающих сварщиков.
- ▶ **Яркая цифровая индикация амперметра и вольтметра** позволяет легко осуществлять точное управление и контроль процедуры даже при ярком солнечном свете.
- ▶ **Компактный и прочный дизайн корпуса** – высокий класс электрозащиты IP23 позволяет использовать FlextecTM 450 в суровых условиях.
- ▶ **Функция Hot Start** – её включение позволяет упростить процедуру зажигания на толстом, ржавом или загрязненном материале.
- ▶ **Регулятор динамики дуги Arc control** в режиме ручной дуговой сварки меняет силу дуги для получения «мягкой» или «жесткой» дуги, как того требуют условия. В режимах сварки с постоянным напряжением изменяет магнитное сжатие или индуктивность для регулирования разбрызгивания, текучести и формирования сварочного шва.

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Строительство
- ▶ Монтаж
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Производство
- ▶ Обучение



K 2882-1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

K2882-1 Основной блок состоит из:

- ▶ Сварочный источник

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ

- ▶ LF-72, LF-74
- ▶ LN-10, DH-10
- ▶ LN-15
- ▶ LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power
- ▶ LN-25 Pipe
- ▶ 115 В механизмы подачи не совместимы

ХАРАКТЕРИСТИКИ (продолжение)

- ▶ **Возможность полного дистанционного управления** – Ножная педаль или ручной пульт для дистанционного управления позволяют регулировать работу на расстоянии до 100 футов (30,5м).
- ▶ **Особенность Desert DutyTM** позволяет эксплуатировать устройство при температуре до 55° C



Two Year Extended Warranty Available in U.S.A. and Canada



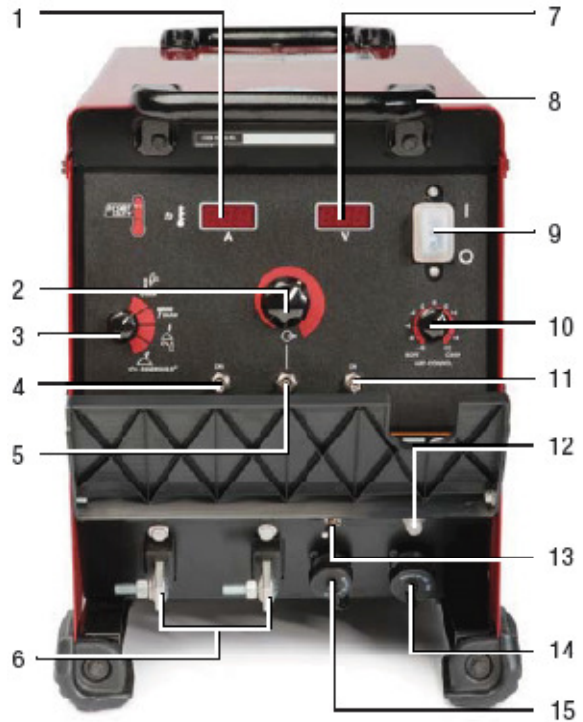
Web Update 08/11

Publication E8.271 | Issue Date 04/11
© Lincoln Global, Inc. All Rights Reserved.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
PH: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

**LINCOLN[®]
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS[®]

1. Цифровой амперметр
2. Управление выходными параметрами
3. Сварочный режим
4. Управление функцией Горячий старт (Hot Start)
5. Местное/удаленное управление
6. Выходной сварочный терминал
7. Цифровой вольтметр
8. Переносные ручки (Патент заявлен)
9. Включение/выключение питания
10. Регулятор динамики дуги (Arc control)
11. Включение/выключение сварочного терминала
12. Автоматический предохранитель
13. Переключатель полярности
14. Разъем для подключения 14-контактного контрольного кабеля механизма подачи
15. Разъем для подключения 6-контактного кабеля для ДУ



ВЫБОР СИСТЕМЫ

One- Pak™ блоки можно заказать по номеру в каталоге (К#). Агрегат не собран. Электроды и защитный газ следует заказывать отдельно.

Flextec™ 450 /Высокомощный Механизм подачи LF-72:

- Flextec™ 450 (K2882-1)
- LF-72, стандовая модель, высокопроизводительный (K2327-6)
 - Высокопроизводительный стенд с проволокой
 - Комплект приводных роликов и направляющих проволоки диаметра 0,035-0,045
 - Горелка Magnum® PRO 350 с кабелем (K2652-2-10-45)
 - Контрольный кабель 10 футов (3м)
- 3/0 сварочный кабель (K1842-10)
- Комплект кабеля обратной связи (K2149-1)
- Газовый регулятор Harris® с шлангом (3100211)
- Тележка для высокомощного инвертера и механизма подачи (K1764-1)

Заказ K2959-1

Flextec™ 450 /Стандартный Механизм подачи LF-72:

- Flextec™ 450 (K2882-1)
- LF-72, стандовая модель, стандартный (K2327-5)
 - Стандартный стенд с проволокой
 - Комплект приводных роликов и направляющих проволоки диаметра 0,035-0,045
 - Горелка Magnum® PRO 350 с кабелем (K2652-2-10-45)
 - Контрольный кабель 10 футов (3м)
- 3/0 сварочный кабель (K1842-10)
- Комплект кабеля обратной связи (K2149-1)
- Газовый регулятор Harris® с шлангом (3100211)

Заказ K2960-1

Flextec™ 450 /Высокомощный Механизм подачи LF-74:

- Flextec™ 450 (K2882-1)
- LF-74, стандовая модель, высокопроизводительный (K2426-5)
 - Высокопроизводительный стенд с проволокой
 - Комплект приводных роликов и направляющих проволоки диаметра 0,035-0,045
 - Горелка Magnum® PRO 350 с кабелем (K2652-2-10-45)
 - Контрольный кабель 10 футов (3м)
- 3/0 сварочный кабель (K1842-10)
- Комплект кабеля обратной связи (K2149-1)
- Газовый регулятор Harris® с шлангом (3100211)
- Тележка для высокомощного инвертера и механизма подачи (K1764-1)

Заказ K3033-1

Стойки для Flextec™ 450

Для 4 аппаратов или для 6 аппаратов

- Для 4 аппаратов **Заказ K2956-1**
- Для 6 аппаратов **Заказ K2957-1**

За более подробной информацией о стойках обратитесь к брошюре Lincoln Electric E5.92.



K2956-1



K2957-1

Инвертерная технология Flextec™ 450 позволяет повысить КПД и коэффициент мощности в сравнении с аналогичными традиционными сварочными источниками.

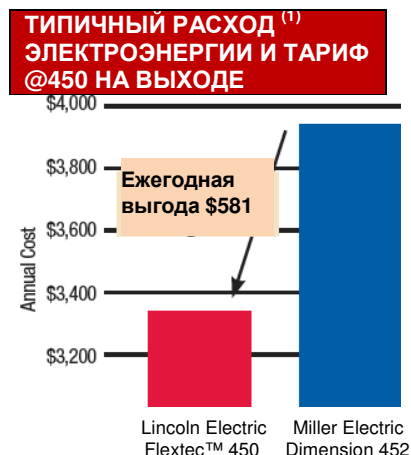
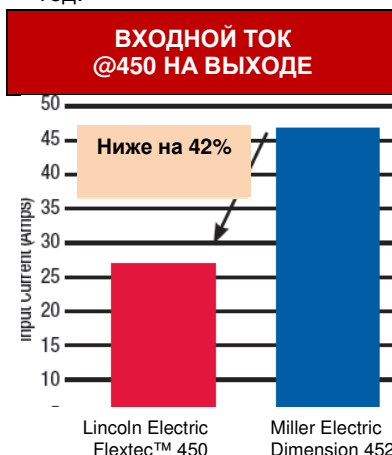
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ FLEXTEC

	Lincoln Electric Flextec™ 450	Miller Electric Dimension 452
КПД (при 450А выходе)	87%	74%
Коэффициент мощности (при 450А выходе)	0,95	0,59



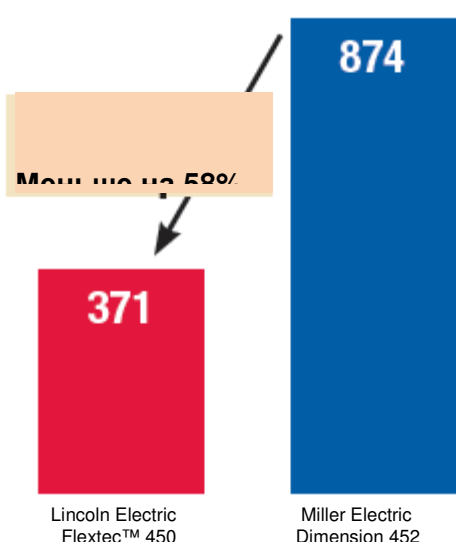
Результат:

- Малая величина входного тока при одинаковых выходных параметрах позволяет сэкономить на стоимости кабелей и плавких предохранителей.
- Низкая потребляемая мощность существенно сокращает расходы за год.



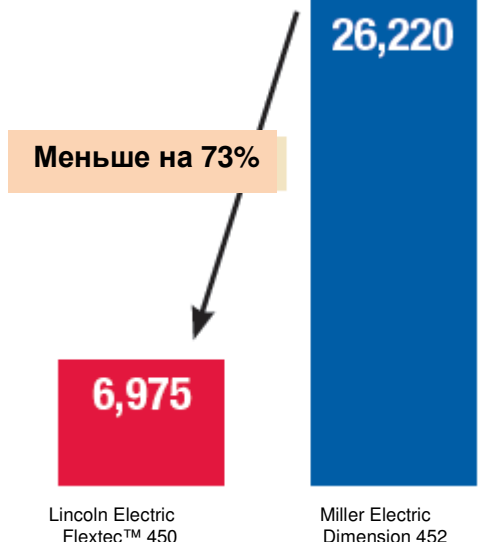
(1) Из расчета: две смены, 8ч/д, 5д/нед., 50 нед/год, 30%коэф. мощности. Стоимость энергии \$0,07/Квт/Ч и тариф по стоимости \$8/Квт

ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ (в кв.дюймах)



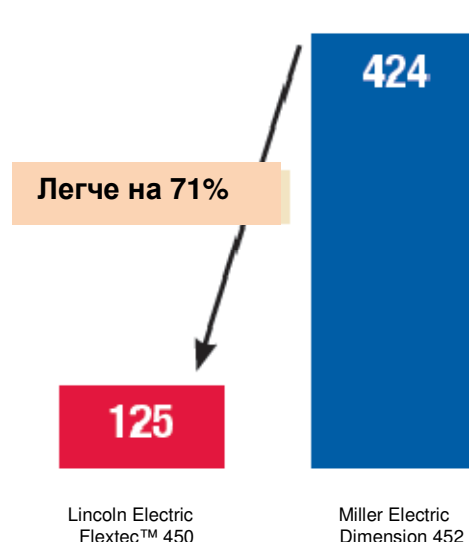
- Занимает места на 58% меньше, чем традиционная многофункциональная машина

РАЗМЕР (в куб.дюймах)



- На 73% меньше, чем традиционная многофункциональная машина

МАССА (в фунтах)



- На 71% легче, чем традиционная многофункциональная машина

Торговые марки Miller Electric® и Dimension™ являются собственностью Illinois Tool Works Inc. Данные для сравнения были взяты из печатных источников, доступных на момент настоящей публикации. Графики тестов были выполнены персоналом компании Lincoln Electric в Кливленде, штат Огайо, в марте 2010 года. Результаты тестов были точны на момент их опубликования на сайте www.lincolnelectric.com в апреле 2010 года.

НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО

Надежные платы управления имеют специальное покрытие и немного утоплены в корпус, что обеспечивает наилучшую защиту от неблагоприятного воздействия среды (от грязи и влаги).

Система Fan-As-Needed™ автоматически включает вентилятор охлаждения, что сокращает энергопотребление, запыленность источника и увеличивает его ресурс.

Защищенные электрические соединения помогают обеспечить надежность источника в суровых условиях эксплуатации.

Термоустойчивость и грязеустойчивость - дополнительная изоляция и покрытие на всех основных компонентах.

Неоднократные испытания на надежность - соль, дождь, влажность, падение, толчок, вибрация, воздействие и другие.

Класс защиты IP23-, если машина находится под дождем, то во время работы вентилятора вода будет попадать на 60° от вертикали. Когда машина еще мокрая нужно провести высоковольтный диэлектрический тест и проверить сопротивление изоляции.



Помимо других тестов Flextec™ 450 подвергался воздействию экстремальных условий, включая жару, холод, влажность, дождь и грязь.

ОБЩИЕ

Комплект регулятора давления газа Deluxe со шлангом

Поставляется для газовых баллонов с CO₂, аргоном или со смесью аргона. В комплекте с манометром, расходомером с двойной шкалой и газовым шлангом 4,3 фт (1,3м).

Заказ K586-1

Комплект Газовый расходомер Harris™Argo/Регулятор и шланг

Заказ 3100211

Тележка для инвертора и механизма подачи

Четырехколесная тележка с платформой для газового баллона, имеются удобные ручки для хранения кабеля. Малогабаритная (ширина 762мм). Не предназначена для использования с механизмами подачи с двумя головками.

Заказ 3059-1

РУЧНАЯ СВАРКА

Комплект аксессуаров

Предназначен для ручной дуговой сварки. В комплекте: 2/0 электродный кабель с наконечником, длина 35 футов (10,7м), 2/0 рабочий кабель длиной 30 футов (9,1м) с наконечниками, защитная маска, фильтр для защиты глаз, защитный щиток, зажим на деталь, электрододержатель. Рассчитан на 400 А

Заказ K704

Комплект аксессуаров

Предназначен для ручной дуговой сварки. В комплекте: 20фт.(6,1м) #6 электродный кабель с наконечником, 15фт (4,6м) #6 рабочий кабель с наконечниками, защитная маска, зажим на деталь, электрододержатель и набор электродов из мягкой стали. Рассчитан на 150 А

Заказ K875

Дистанционный регулятор выходных параметров

Состоит из контрольного блока и кабеля, две длины на выбор. Позволяет выполнять дистанционную регулировку выходных параметров.

Заказ

K857 25 фт (7,6м)

K857-1 100фт (30м)

TIG СВАРКА

Горелки для сварки TIG Pro-Torch™

Доступен весь модельный ряд с воздушным и водяным охлаждением

Обратитесь к публикации Lincoln Electric E12.150

Ручная педаль Amptrol™

с контрольным кабелем ДУ длиной 25 футов (7,6м) для TIG сварки. (6-контактное соединение)

Заказ K963-3

Ножная педаль Amptrol™ с

контрольным кабелем ДУ длиной 25 футов (7,6м) для TIG сварки. (6-контактное соединение)

Заказ K870

Переключатель старта дуги

Может использоваться вместо педали Amptrol™. Идет в комплекте с 25 фт (7,6м) кабелем. При соединяется к TIG горелке и позволяет удобно управлять стартом и остановкой сварочного цикла по установленным на машине параметрам.

Заказ K814



СПЕЦИФИКАЦИИ ПРОДУКТА

Название	Номер по каталогу	Питание	Номинальные выходные характеристики Ток/Напряж./ПВ	Входной ток при номинальном выходе	Выходной диапазон	В x Ш x Д дюймы(мм)	масса нетто фунты (кг)
Flextec™ 450	K2882-1	380/460/575/3/50/60	450A/38В/60% 400A/36В/100%	37/27/22 29/21/17	5-500A	18,8 x 14 x 26,5 (477 x 356 x 673)	125 (56,8)
Flextec™ 450 / LF-72 HD с тележкой One-Pak™	K2959-1						
Flextec™ 450 /LF-72 SD One-Pak™	K2960-1						
Flextec™ 450 /LF-74/ Magnum™PRO350 One-Pak™	K3033-1						
4-Pack Rack Flextec™ 450	K2956-1					103/75/61A	70,25 x 37,5 x 33,0 (1784x952x838)
6-Pack Rack Flextec™ 450	K2957-1	138/100/81A	70,25 x 49,5 x 33,0 (1784x1257x838)	1,100 (499)			

Для получения оптимальных результатов сварки на оборудовании производства компании Линкольн Электрик, используйте только оригинальные аксессуары Линкольн Электрик. Более подробную информацию смотрите на сайте: www.lincolnelectric.com

ПОЛИТИКА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Бизнес компании Линкольн Электрик – это производство и продажа сварочного оборудования высокого качества, расходных материалов и оборудования для резки. Наша задача – удовлетворить потребности наших клиентов и превзойти их ожидания. При необходимости покупатели могут узнать в компании Линкольн Электрик дополнительную информацию по использованию наших продуктов. Мы отвечаем нашим покупателям, основываясь на новейшей информации, имеющейся в данный момент в нашем распоряжении. Линкольн Электрик не гарантирует, что предоставленная информация принесет Вам пользу, при всей ответственности к данной информации. Мы отказываемся от любой гарантии, включая гарантию, что товар подойдет потребителю, при всем уважении к данной информации. Как вопрос практики, мы также не можем взять на себя ответственность за обновление или корректировку любой уже данной информации или совета, не можем давать, расширять или изменять гарантию, при всей ответственности к продаже наших товаров. Линкольн Электрик – ответственный производитель, но выбор и использование специфических товаров, проданных Линкольн Электрик, находится под его контролем, а личная ответственность остается у покупателя. Множество изменений вне контроля компании Линкольн Электрик влияют на результаты, полученные при применении данных методик и требований к обслуживанию. Подлежит изменению – Эта информация является наилучшей, насколько нам известно, на момент публикации. Пожалуйста, обращайтесь на www.lincolnelectric.com за любой обновленной информацией.