

# LaserMat®

Qualität auf höchstem Niveau  
*The apex of quality*



# LaserMat®

Qualität auf höchstem Niveau

*The apex of quality*

## Technologieführer für große Bleche *Technology leader for large sheets*

1. schnellste Laserschneidanlage in diesem Segment
2. multiprozessfähig
3. kompromißlose Präzision

1. *fastest laser cutting system in this segment*
2. *multi-process capability*
3. *uncompromising precision*

Die schnellste Laserschneidanlage in diesem Segment mit kompromissloser Präzision und der Option für mehrere Prozesse.

*The fastest laser cutting system in this segment with uncompromising precision and the option of multiple processes*

LaserMat®



# Das Optimum an Schneidkultur

## *The Optimum in cutting culture*

1. Höchste Positioniergenauigkeit über die gesamte Arbeitsfläche (typisch +/- 0,1 mm bei einer 6.000 x 3.000 mm Anlage)

2. Höchste Positioniergeschwindigkeiten von 60 m/min je Achse durch schwingungsfreie Brückenkonstruktion

3. Höchste Beschleunigungen bis zu 0,5 g durch wartungsfreie AC Motoren (max. 5.5 kW)

4. Patentierte Magnethalterung zum Schutz des Schneidkopfes

5. Strahlweglängenkompensation ermöglicht gleiche Schneidbedingungen über den gesamten Arbeitsbereich

6. Kompakte Laserschutz-einrichtung mit guter Zugänglichkeit

7. Inkjet zum schnellen und dauerhaften Markieren

8. Fasenschneiden bis 45° zur Schweißkantenvorbereitung

### Steuerung

1. Zentraler CNC-Rechner mit integrierter SPS und Ansteuerung über störungssichere Lichtwellenleiter

2. 5-Achs-Interpolation zum Fasenschneiden

3. Außerdem:  
- Technologiedatenbank  
- Makroschachteln  
- Blechlagenkompensation  
- Konturaufnahme nach Netz-Aus

1. *Highest positioning accuracy over the entire working area (typical +/- 0.1 mm on a 6.000 x 3.000 mm system)*

2. *High positioning speed of 60 m/min for each axis due to oscillation-free bridge design*

3. *Highest acceleration up to 0,5 g due to maintenance free AC servo motors (max 5,5 kW)*

4. *Patented magnetic holder for protection of the cutting head*

5. *Beam length compensation allows same cutting conditions over the entire working area*

6. *Compact clamshell cover with good access*

7. *Inkjet for fast and permanent marking*

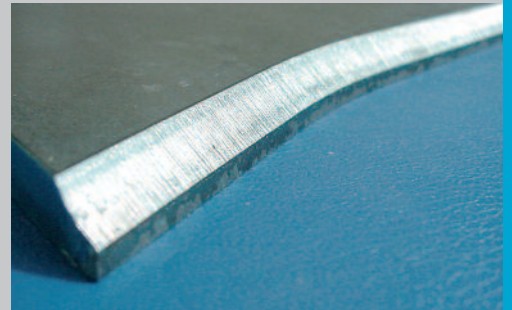
8. *Bevel cutting up to 45° for welding edge preparation*

### Control

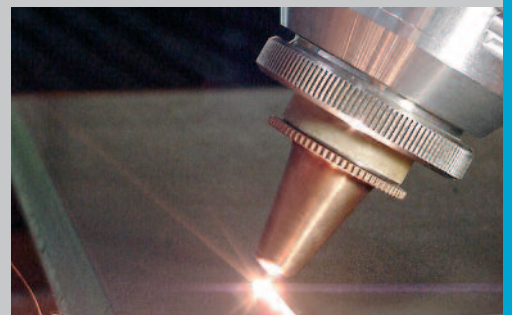
1. *Central CNC with integrated PLC and EMI protected control through fibre optics*

2. *5-axis-interpolation for bevel cutting*

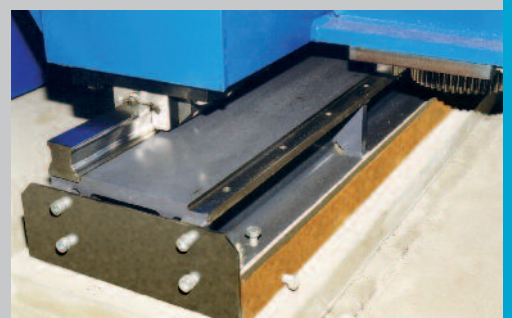
3. *Also:*  
- *Technology database*  
- *Macro programming*  
- *Plate alignment*  
- *Restart after power failure*



Schweißkantenvorbereitung mit einem Werkzeug  
*Weld seam preparation with one tool*



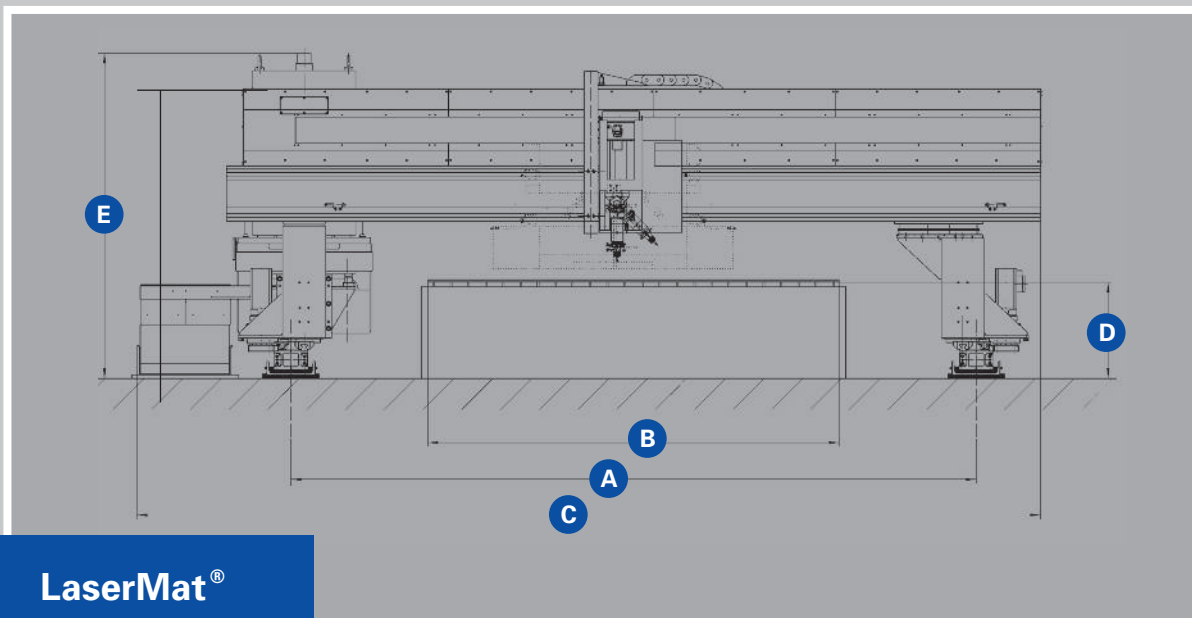
Fasenschneiden bis 45° zur Schweißkantenvorbereitung  
*Bevel cutting up to 45° for weld preparations*



Hochgenaue Linearführung in Längs- und Querrichtung kombiniert mit wartungsfreien AC-Motoren sorgen für Schnelligkeit und Präzision  
*High accuracy linear guides for longitudinal and transverse motion combined with maintenance free AC motors ensure speed and precision*

# Technische Daten

## Technical Data



### LaserMat®

LaserMat®		4200	5000	6000
<b>A</b>	Spurbreite Track Width	4200 mm	5000 mm	6000 mm
<b>B</b>	Arbeitsbreite Working Width	2500 mm	3000 mm	4100 mm
<b>C</b>	Gesamtbreite Total Width	5780 mm	6580 mm	7610 mm
<b>D</b>	Tischhöhe Table Height	700 mm	700 mm	700 mm
<b>Laserleistung</b> Laser power		<b>4000 W</b>	<b>5000 W</b>	<b>6000 W</b>
<b>E</b>	Gesamthöhe Total Height	2370 mm	2370 mm	2365 mm
	Gesamtlänge mit Fase Total Length with bevel	4710 mm	5260 mm	5955 mm
	Gesamtlänge ohne Fase Total Length without bevel	4460 mm	5010 mm	5705 mm

alle Angaben in mm  
all dimensions in mm

**MESSER**   
Cutting Systems

Messer Cutting Systems GmbH  
Otto-Hahn-Straße 2-4  
D-64823 Groß-Umstadt  
Tel. +49 (0) 6078 787-0  
Fax +49 (0) 6078 787-150  
info@messer-cw.de  
www.messer-cw.de

Part of the Messer World 