

NEW!

POWERPLUS™ 1000HD

Сварочный источник постоянного тока

Сварочный источник Powerplus™1000HD разработан для дуговой сварки под флюсом на постоянном токе. Большой диапазон регулировки сварочных параметров позволяет дуге всегда оставаться устойчивой и предоставляет возможность осуществлять точное управление сварочной мощностью. С целью создания надежной автоматической сварочной системы источник сконфигурирован с трактором производства компании Линкольн Электрик.

Сварочный источник Powerplus™1000HD предназначен для работы в суровых условиях. Его применяют для сварки мягкой стали, низколегированной и нержавеющей стали, а также для строжки угольной дугой. Аппарат можно использовать в различных областях промышленности, например, в судостроении, при монтаже вышек и сварке сосудов, находящихся под давлением.



Процессы

Дуговая сварка под флюсом, воздушная строжка

Механизм подачи

Трактор Rover

Необходимое оборудование

Трактор, Кабель управления, Сварочный кабель, Силовой кабель с зажимом.

Особенности конструкции

- Силовой трансформатор рассчитан на высокую нагрузку.
- Высокий класс электроизоляции по классификации SCR Insulation Classification обеспечивает превосходные стабильные выходные характеристики.
- Имеет оптимальную систему охлаждения.
- Системы защиты от перегрева, перенапряжения, обрыва фазы и коротких замыканий обеспечивают долгосрочную эксплуатацию аппарата.
- Особое расположение панели управления обеспечивает надежную эксплуатацию в суровых условиях работы.
- Класс электрозащиты IP23S.

Описание

Выход



Вход



Преимущества оборудования Линкольн Электрик

- Возможность осуществлять точную регулировку выходных параметров обеспечивает стабильную дугу.
- Способность задать величину тока.
- Компенсация линейного напряжения обеспечивает выполнение единообразной сварки с погрешностью $\pm 10\%$.
- 1,000 A @ 100% ПВ с максимальной мощностью 1,200A.
- 500 A выходной терминал позволяет повышать характеристики маломощной дуги.
- Простая в обращении панель управления с аналоговыми датчиками напряжения и тока на дисплее при выполнении сварки.
- В целях экономии места можно устанавливать друг на друга до двух аппаратов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

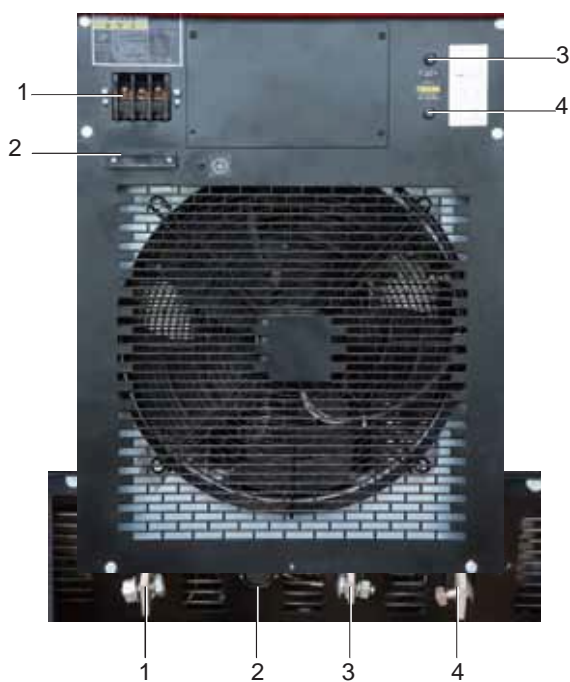
Наименование	Номер по каталогу	Питание	Номинал. выходные характеристики Ток/Напряжение/ПВ	Вход. ток @ Номин. выхо- де (KVA)	Выходной диапазон	Габариты ВxШxД(мм)	Масса нетто (Кг)
POWERPLUS™ 1000HD	K60067-1	380В (±10%)/ 3 фазы/50Гц /60Гц	1,200А/44В @ 60% 1,000А/44В @ 100%	69 @ 100%	200-1,200А	900 x 600 x 970	335

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ



Лицевая панель

- Индикатор перегрева
- Переключатель полярности
- Регулятор выходных параметров
- Индикатор питания
- Сетевой выключатель ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
- Переключатель режимов сварки (Строжка) /Сварка под флюсом на пост. токе Gouge / CCSubmergedArc
- Амперметр
- Вольтметр



Задняя панель

- Включение сети питания
- Разъем для подключения сетевого кабеля
- 2А предохранитель с держателем
- 8А предохранитель с держателем

Выходные терминалы

- Отрицательный выходной терминал
- Разъем для подключения кабеля управления
- 500ADC+ выходной терминал
- 1000ADC+ выходной терминал

Механизм подачи для дуговой сварки под флюсом на постоянном токе

Трактор Rover представляет собой самоходный автоматический трактор, который разработан специально для выполнения дуговой сварки под флюсом. Трактор прост в эксплуатации и способен работать как на рельсах, так и без них. Его можно подключить к таким сварочным источникам как POWERPLUS™1000HD, Idealarc® DC-1000 и Idealarc® DC-1500. Трактор Rover—это надежный, долговечный и компактный механизм. Он предназначен для сварки мягкой стали разной толщины, низколегированной и нержавеющей стали. Трактор Rover является оптимальным для выполнения сварочных работ в судостроении, для сварки конструкционных сталей, котлов и сосудов, находящихся под высоким давлением.

Номер по каталогу

K60068-2

Процессы

Дуговая сварка под флюсом

Описание

Выход



Вход



Преимущества Линкольн

- Стабильная скорость перемещения обеспечивает устойчивые результаты сварки.
- Возможность задать диаметр проволоки (от 2,4мм до 4,8мм) обеспечивает оптимальное зажигание дуги.
- Легкая настройка блока и горелки.
- Стандартный выпрямитель проволоки обеспечивает бесперебойную подачу с меньшей потерей мощности.
- Продолжительность включения: 1,200A @60%; 1,000A @100%.
- Простая в обращении панель управления.

Особенности конструкции

- Возможность задать величину тока и напряжения.
- Возможность выбрать диаметр проволоки помогает оптимизировать процесс сварки с применением сварочных параметров, соответствующих выбранному диаметру.
- Функция фиксированного старта позволяет точно устанавливать электрод.
- Функция *Touch sense* обеспечивает остановку подачи проволоки в момент возникновения контакта между проволокой и деталью.



Передняя панель

- | | |
|---|---|
| 1. Дисплей сварочного напряжения | 8. Кнопка Стоп <i>Stop</i> |
| 2. Дисплей сварочного тока | 9. Кнопка Старт <i>Start</i> |
| 3. Дисплей скорости перемещения | 10. Направление перемещения Вперед/Назад |
| 4. Тумблер вкл/откл в сеть | 11. Режим перемещения Авто/ Выкл/Ручное |
| 5. Подъем электрода <i>Inch Up</i> | 12. Регулятор скорости перемещения |
| 6. Опускание электрода <i>Inch Down</i> | 13. Регулятор выходного сварочного тока |
| 7. Регулятор выбора диаметра проволоки | 14. Регулятор выходного сварочного напряжения |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Характеристика
Диапазон входного напряжения механизма перемещения	Пост.ток (DC) 110В
Диапазон входного тока механизма перемещения	0,4 А
Диапазон входного напряжения механизма подачи проволоки	Пост. ток (DC)110В
Диапазон входного напряжения механизма подачи проволоки	1 А
Тип механизма подачи	Непрерывная подача проволоки
Скорость перемещения	0,1~1,2м/мин
Скорость подачи проволоки	0,2~2,5м/мин
Номинальный выход	1000А
Диаметр проволоки (мм)	2,4 3,2 4,0 4,8
Тип проволоки	Стальная, Сплошная и Порошковая
Регулируемая высота балки	70мм
Регулируемое расстояние головки трактора (мм)	100x100x70 (вверх-вниз; влево-вправо; вперед-назад)
Угол поворота балки вокруг вертикальной колонны	±90°
Наклон головки трактора	±45°
Наклон горелки	±45°
Объем флюсового бункера	6л
Внутренний диаметр катушки	φ300мм
Объем катушки	25кг
Габариты (ДxШxВ) (мм)	1080x480x740
Вес	55кг (без проволоки)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Опции	Номер по каталогу	Характеристика
Кабель управления (с 9-конт.разъемом от трактора к 14-конт. разъему на сварочном источнике)	K69024-15M	15M
	K69024-30M	30M
Сварочный кабель	K60052-70-15M	70мм ² , 15M *
	K60052-70-30M	70мм ² , 30M *
Рабочий кабель с зажимом	K60027-70-4M	70мм ² , 4M *
Рельсы	KP63127	1M
Наконечники	KP63094-24	2,4мм
	KP63094-32	3,2мм
	KP63094-40	4,0мм
	KP63094-48	4,8мм

* Рекомендуется применять 2 шт. сварочный кабель и рабочий кабель на сварку

Политика поддержки клиентов

Бизнес компании Линкольн Электрик – это производство и продажа сварочного оборудования высокого качества, расходных материалов и оборудования для резки. Наша задача – удовлетворить потребности наших клиентов и превзойти их ожидания. При необходимости покупатели могут узнать в компании Линкольн Электрик дополнительную информацию по использованию наших продуктов. Мы отвечаем нашим покупателям, основываясь на новейшей информации, имеющейся в данный момент в нашем распоряжении. Линкольн Электрик не гарантирует, что предоставленная информация принесет Вам пользу, при всей ответственности к данной информации. Мы отказываемся от любой гарантии, включая гарантию, что товар подойдет потребителю, при всем уважении к данной информации. Как вопрос практики, мы также не можем взять на себя ответственность за обновление или корректировку любой уже данной информации или совета, не можем давать, расширять или изменять гарантию, при всей ответственности к продаже наших товаров. Линкольн Электрик – ответственный производитель, но выбор и использование специфических товаров, проданных Линкольн Электрик, находится под его контролем, а личная ответственность остается у покупателя. Множество изменений вне контроля компании Линкольн Электрик влияют на результаты, полученные при применении данных методик и требований к обслуживанию. Подлежит изменению – Эта информация является наилучшей, насколько нам известно, на момент публикации. Пожалуйста, обращайтесь на www.lincolnelectric.com за любой обновленной информацией.

**Авторизованный
дистрибьютор:**

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD.
No.195,Lane 5008, Hu Tai Road, Shanghai China 201907
TEL:86-21-6673 4530 FAX:86-21-6602 6621
www.lincolnelectric.com.cn