

Eutalloy Super-Jet S

Качество

Безопасность

Экономичность

Производительность



info@mec-castolin.ru
www.mec-castolin.ru

Eutalloy SuperJet S

Горелка **SuperJet S Eutalloy** предназначена для наплавки самофлюсующихся порошковых материалов на основе NiCrBSi, NiBSi или CoBSi по технологии Eutalloy, разработанной и запатентованной компанией Castolin Eutectic, с целью получения износостойких покрытий для защиты от разных типов износа.

Технические характеристики	
Производительность подачи порошка	0.5 — 5.0 кг/ч
Расход кислорода	90 — 1200 NI/h
Расход ацетилена	80 — 1100 NI/h
Давление кислорода	1.5 — 2.5 bar
Давление ацетилена	0.5 — 0.6 bar



Описание

- Горелка имеет курок быстрого отключения газов, который позволяет сохранять установленное соотношение газов при перерывах в работе;
- в набор включены насадки различных диаметров, с помощью которых изменяется диапазон тепловой мощности и производительности. Каждая из насадок имеет собственный инжектор и смешительную камеру, что обеспечивает правильную дозировку порошкового сплава при различных установках пламени. Это обеспечивает оптимальный расход порошка при смене сопла. На практике это означает экономию порошков не менее чем на 10 — 15%;
- насадки быстро меняются вручную без инструмента и могут быть развернуты в любую сторону;
- конструкция горелки упрощает ее техническое обслуживание и ремонт. Горелка отлично сбалансирована по весу, имеет необходимую защиту от теплового воздействия;
- канал подачи порошка дополнительно усилен для защиты от износа, что увеличивает срок службы горелки, эффективность и надежность;
- конструкция горелки имеет несколько степеней защиты от обратных ударов пламени, что подтверждено сертификатом TUV.

Принцип работы горелки

Горелка **SuperJet S Eutalloy** работает на ацетилене и кислороде. Из контейнера порошок засасывается кислородом в инжектор и с помощью газовой смеси транспортируется по горелке. Частицы порошка во время прохождения через пламя горелки нагреваются до так называемого «тестовидного» состояния, приобретая при этом определенную кинетическую энергию. После напыления на основной металл, слой порошка подвергается переплавлению пламенем горелки. При этом основной металл не плавится и, следовательно, с наплавленным металлом не перемешивается, что обеспечивает заданные свойства при любой толщине наплавленного слоя.

Применение

Высокий технический уровень системы **SuperJet S Eutalloy** и широкий ассортимент порошков Eutalloy находят практическое применение в ремонте и изготовлении деталей почти во всех отраслях промышленности:





- стекольной;
- металлургической;
- машиностроительной;
- металлообрабатывающей и др.



Мессер Эвтектик Кастолин
Тел.: + 7 495 771 74 12
www.mec-castolin.ru

НАБОРЫ, СОПЛА, АКСЕССУАРЫ

Для заказа доступны следующие виды наборов, сопел и аксессуаров:

Артикул	Наименование	Описание	
71619142	SuperJet Eutalloy S набор без сопел.	В комплект входит: горелка без сопел; пластиковый чемодан; фиксатор сопла; ручка (держак); зажигалка; очки; штуцера для подсоединения шлангов; защитный экран - 2шт; отвертка; ключ гаечный разводной.	
71619146	SuperJet Eutalloy S набор со стандартными соплами A1, B3, C5	В комплект входит: горелка с соплами A1, B3, C5; быстросъемная гарнитура для подключения шлангов (кислород и ацетилен); пластиковый чемодан; фиксатор сопла; ручка (держак); зажигалка; очки; штуцера для подсоединения шлангов; защитный экран - 2шт; отвертка; ключ гаечный разводной.	
		Сопло состоит: инжектор отвечающий за подачу порошка, трубки, сменной стандартной насадки (мундштука).	
71619080	Стандартные сопла (в сборе)	Сопло A0 S	
71619081		Сопло A1 S	
71619082		Сопло A2 S	
71619083		Сопло B3 S	
71619084		Сопло B4 S	
71619085		Сопло C5 S	
71619090	Сопла с повышенной износостойкостью с наконечником из карбидов вольфрама	Tip A0 S complete with HT-brazed-on WC nozzle	
71619091		Tip A1 S complete with HT-brazed-on WC nozzle	
71619092		Tip A2 S complete with HT-brazed-on WC nozzle	
71619093		Tip B3 S complete with HT-brazed-on WC nozzle	
71619094		Tip B4 S complete with HT-brazed-on WC nozzle	
71619095		Tip C5 S complete with HT-brazed-on WC nozzle	

НАБОРЫ, СОПЛА, АКСЕССУАРЫ

Артикул	Наименование	Описание	
71619030	Сменные стандартные наконечники.	Duese A0 S	
71619031		Duese A1 S	
71619032		Duese A2 S	
71619033		Duese B3 S	
71619034		Duese B4 S	
71619035		Duese C5 S	
71619100	Сменные наконечники повышенной износостойкости (форсунки), полностью выполненные из карбидов вольфрама без инжектора. (поставляются вместе с трубкой – неразъемное паяное соединение)	Наконечник A0 S с форсункой из карбидов вольфрама WC без инжектора	
71619101		Наконечник A1 S с форсункой из карбидов вольфрама WC без инжектора	
71619102		Наконечник A2 S с форсункой из карбидов вольфрама WC без инжектора	
71619103		Наконечник B3 S с форсункой из карбидов вольфрама WC без инжектора	
71619104		Наконечник B4 S с форсункой из карбидов вольфрама WC без инжектора	
71619105		Наконечник C5 S с форсункой из карбидов вольфрама WC без инжектора	
205073	Сопло C6 Air с воздушным охлаждением (воздушный радиатор) в комплекте со стандартным соплом.	Сопло повышенной мощности, обеспечивает быстрый нагрев и оплавление порошка. Воздушный резонатор отводит тепло.	
205604	Наконечник (мундштук) из карбидов вольфрама с 3-мя пламяобразующими форсунками.	Наконечник предназначен для совместной работы с соплом C6 Air (205073). Обладает повышенной стойкостью к износу. Три отверстия формируют мощное, но не режущее пламя, обеспечивая быстрый нагрев и плавление порошка, в т.ч. на массивных деталях.	
91842 0000	Наконечники (мундштуки) со вставкой из карбидов вольфрама, повышенной износостойкости	Nozzle B3 S со вставкой из карбида вольфрама WC	
91843 0000		Nozzle C5 S со вставкой из карбида вольфрама WC	
91872 0000		NOZZLE MONT. B4 - WC	
91796 0000	Алюминиевый контейнер для порошка	Контейнер оснащен крышкой с уплотнительным резиновым кольцом. Имеет байонетный разъем для быстрой установки на горелку SuperJet.	
84005 0000	Защитные очки для газовой наплавки		

ГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

71707944	Редуктор газовый кислородный SecureGas - Sauerstoff	Минимальное рабочее давление до 10 Бар. Для подключения к баллонам с давлением до 200 Бар. Накидная гайка 3/4, соединение с рукавом 1/4	
71707947	Редуктор газовый ацетиленовый SecureGas - Acetylen	Минимальное рабочее давление 1,5 Бар. Соединение с рукавом 3/8 LH для баллонов до 200 Бар.	
0469017	Комплект сдвоенный шлангов со штуцерам	(ацетилен и кислород) DN 6,0 x 3,5 mm, длиной 5м	
0469018		(ацетилен и кислород) DN 6,0 x 3,5 mm, длиной 10м	
463671	StopFlam 1 Предохранитель от обратного удара, устанавливается на выходе из редуктора.	StopFlam1 Ацетилен Вход\выход: G3\8" LH\G3\8" LH	
0463670		StopFlam1 Кислород Вход\выход: G1\4" RH\G1\4" RH	
0463674	StopFlam 2 Предохранитель от обратного удара, оборудованный устройством для быстрого отключения шланга. Устанавливается на выходе из редуктора. Для кислорода: Вход\выход: G1\4" RH\G1\4" RH Для ацетилена: Вход\выход: G3\8" LH\G3\8" LH	StopFlam2 Ацетилен, для шланга с вн. диаметр. 6,3мм	
0463673		StopFlam2 Ацетилен, для шланга с вн. диаметр. 8,0мм	
0463676		StopFlam2 Кислород, для шланга с вн. диаметр. 6,3мм	
0463675		StopFlam2 Кислород, для шланга с вн. диаметр. 8,0мм	
0463680	StopFlam 3 Предохранитель от обратного удара, устанавливается в разрыв шланга.	StopFlam3 Ацетилен, для шланга с вн. диаметр. 6,3мм	
0463679		StopFlam3 Ацетилен, для шланга с вн. диаметр. 8,0мм	
0463682		StopFlam3 Кислород, для шланга с вн. диаметр. 6,3мм	
0463681		StopFlam3 Кислород, для шланга с вн. диаметр. 8,0мм	
0463684	FastFlam Быстросъемная гарнитура. Устройство предназначено для быстрого и удобного подключения шлангов к горелке без использования баллонных ключей.	FastFlam Ацетилен, для шланга с вн. диаметр. 6,3мм Выход G 3\8" LH	
0463683		FastFlam Ацетилен, для шланга с вн. диаметр. 8,0мм Выход G 3\8" LH	
0463687		FastFlam Кислород, для шланга с вн. диаметр. 6,3мм Выход G 1\4" RH	
0463685		FastFlam Кислород, для шланга с вн. диаметр. 8,0мм Выход G 1\4" RH	
P973187ET65_0001_ET65-BV-Z		Блок для регулировки давления газов	

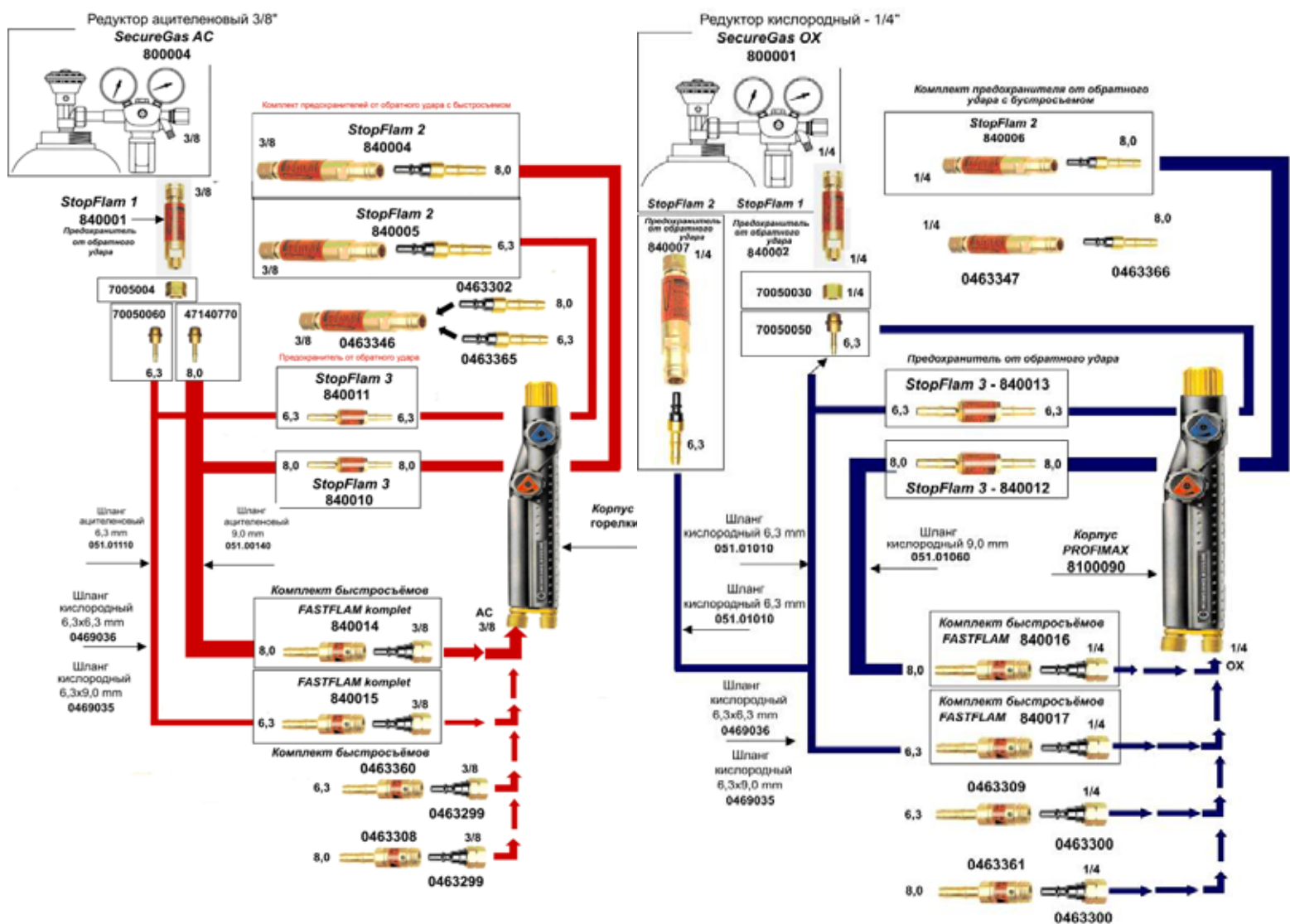
ПРЕДОХРАНИТЕЛИ



Наше оборудование по контролю безопасности технических газов надежно защищает от утечки и обратного удара пламени.

Вся продукция соответствует требованиям международных стандартов EN 730, EN 561, ISO 5175 и ISO 7289.

Кроме того, она имеет сертификат "Проверки и контроля федеральным ведомством по исследованию и испытанию материалов".



Мессер Эвтэктик Кастолин
 Тел.: + 7 495 771 74 12
www.mec-castolin.ru

Порошковые материалы Eutalloy®

для газопорошковой наплавки

Низкотемпературные порошковые материалы Eutalloy® LT

Компания Castolin предлагает широкую линейку самофлюсующихся, низкотемпературных порошковых материалов на основе никеля с твердостью от 18 до 40HRC.

Порошки 780-й серии обладают более низкой температурой плавления порошков (860°C).

Castolin Eutalloy LT по сравнению со стандартными порошками на основе никеля снижает потери порошка при наплавке, увеличивает скорость наплавки и уменьшает теплоотдачу в рабочую деталь.

Наиболее широкое применение эти порошки нашли в стекольной отрасли при производстве и ремонте формокомплектов.



Твердость по Роквеллу	Размер зерна		
	20/106	25/75	20/90
HRC 18	PE 8418		
HRC 22	PE 8422		PE 8422.51
HRC 25 - 27	PE 8426		PE 8426.51
HRC 26 - 28		PE 8428	
HRC 31	PE 8431		PE 8431.51
HRC 35	PE 8435		PE 8435.51
HRC 40	PE 8440		

Самофлюсующиеся порошки с температурой плавления 1050°C

Обозначение порошка	Размер частиц, мкм	Основа	Твердость HRC	Твердость HV
PE1202	125\20	Ni		234
PE3306	75\20	Ni		240
PE 8980	125\25	Ni		245-252
PE 8981	112\20	Ni		260-290
PE8986	90\20	Ni	27	
PE 5404	112\20	Ni	32-36	
PE 5436	90\20	Ni	33-37	
PE 5400	112\20	Ni	35-39	
PE3305	125\25	Ni	375	
PE 8985	112\20	Ni	39	
PE 8950	112\20	Ni	53	
PE 8960	112\20	Ni	61	
PE1227	125\25	Ni	63	
Borotec 10009	125\25	Ni	61	
CobalTec 10092	125\20	Co	50	

Порошковые материалы Eutalloy® с карбидом вольфрама

Самофлюсующиеся порошки с высоким содержанием карбидов вольфрама для газопорошковой наплавки. Порошки для наплавки покрытий стойких к износу и истиранию.

Обозначение порошка	Размер частиц, мкм	Основа	Твердость HRC	Содержание карбидов вольф. %WC
PE8904	106\25	Ni	44	40%
PE8913	150\25	Ni	50	55%
PE1229	125\20	Ni	61	60%
PE8901	125\20	Ni	63	70%
PE15999	125\20	Ni	65	15%
UltraAloy 10611	150\25	Co	55	50%

Сильнее с...

Castolin Eutectic

Технологии наплавки и защиты от износа



ООО “Мессер Эвтектик Кастолин”

Россия, 115191, Москва
ул. Большая Тульская, д.10,
стр.9, офис 9510
Тел.: + 7 495 771 74 12
Факс: +7 495 231 38 75
info@mec-castolin.ru
www.mec-castolin.ru

Дистрибьютор:

